

Wykrawanie, tłoczenie, nacinanie jako precyzyjne możliwości obróbki arkusza

Jeśli chcemy uzyskać skomplikowany kształt użytku według zamierzeń projektanta, nie wystarczy zwykłe docięcie na gilotynie. Konieczne stają się usługi uszlachtniania druku, takie jak sztancowanie, tłoczenie czy nacinanie. Wszystkie one dają niezwykle interesujący efekt wizualny oraz charakteryzują się niskim kosztem wykonania, gdyż nie wymagają zużycia surowców, takich jak folia, lakier czy inne typowe dla dziedziny uszlachtniania druku materiały.

Wykrawanie (potocznie sztancowanie) jest metodą wytwarzania takich wyrobów, jak: składane opakowania kartonowe, kartki świąteczne o nietypowych kształtach, wielostronicowe kalendarze o kształtach kart dopasowanych indywidualnie do poszczególnych miesięcy. Dzięki precyzyjnemu wykonaniu można mieć pewność, że kształt będzie dokładnie pokrywał się z zamierzonym projektem, a wszystkie elementy będą do siebie pasowały. Przedstawiona usługa jest szybkim, tanim i skutecznym sposobem działania z arkuszami papieru, kartonu, tektury lub innego podłoża. Wykrawaniu może towarzyszyć w ramach tej samej czynności (jeden przelot przez maszynę) i za pomocą tego samego wykrojnika rowkowa-

nie (bigowanie), czyli wygniatanie w podłożu linii o zaplanowanych kształtach. Za pomocą wykrawania można zarówno nadawać wyrobom odpowiednie kształty zewnętrzne, jak i wykonywać w nich otwory.

Dzięki wykrawaniu połączonemu ze specjalistycznym sposobem laminowania można uzyskać efekt tzw. okienka, a więc pokrycia otworu w arkuszu folią transparentną. Laminowanie arkuszy z wyciętymi okienkami jest ekonomiczną i wydajną alternatywą w produkcji w porównaniu z wklejaniem okienek. Ta technologia pracy zapewnia wielokrotnie szybsze wykonywanie usługi w stosunku do tradycyjnego wklejania okienek, ponieważ nie robi się tego na pojedynczych pudełkach, ale na całym arkuszu, w związku z czym laminuje się 8–12 pudełek w tym samym czasie.

Tłoczenie to kolejny rodzaj uszlachtnienia druku. Jest to proces tworzenia w materiale tłoczonym (zwykle papierze, często tworzywach sztucznych, skórze) trójwymiarowego wzoru w celu wypuklenia konkretnej części podłoża lub uwidocznienie nadrukowanego wcześniej wzoru (napisu, logo, elementu zdobniczego). Proces tłoczenia można łączyć z innymi uszlachtnieniami druku, takimi jak lakierowanie czy hot-stam-

ping. Za sprawą tłoczenia, oprócz uzyskania niezwykłego efektu wizualnego, produkt końcowy dodatkowo oddziałuje na klienta poprzez dotyk. Wytłoczone elementy opakowań czy okładek nadają produktowi luksusowego charakteru.

Dzięki nowoczesnemu parkowi maszynowemu prężnie działające firmy mogą zaoferować Państwu precyzyjne nacinanie papieru i folii samoprzylepnej. Zabieg ten pozwala na bezproblemowe oddzielenie naklejki od papieru silikonowego. Nacinanie wykonywane jest przy użyciu blach sztancujących. Stosowanie takiego narzędzia pozwala precyzyjnie przeciąć tylko wierzchnią zadrukowaną warstwę, jak również nacinać skomplikowane kontury. Efekt znajduje szerokie zastosowanie w wielu akcjach promocyjnych, książkach dla dzieci czy innych produktach poligraficznych.

Warto realizować nawet najbardziej skomplikowane projekty uszlachtniania druku. Dzięki kreatywności, innowacyjności oraz niezwykłemu projektowi można uzyskać efekty tak interesujące, że staną się obiektem artystycznego podziwu!

*Jakub Kuzioła
International Trade Specialist
Multifol*

