

Laminowanie - wiele możliwości niewielkim kosztem

Foliowanie to nakładanie cienkiej folii na podłoże. Może być wykonywane z wykorzystaniem metod: na mokro – przy użyciu ciepłego kleju oraz na gorąco. Najodpowiedniejszymi podłożami dla foliowania są kartony i papiery powlekane. Foliowanie ma na celu przede wszystkim uwydatnienie druku, zwiększenie wytrzymałości podłoża, poprawę właściwości optycznych. Może stanowić ono również ochronę przed czynnikami zewnętrznymi, takimi jak woda, wilgoć czy tłuszcz. Na rynku jest wiele rodzajów folii, m.in.:

- folia BOPP: jeden z najczęściej używanych materiałów w przemyśle poligraficznym. Odznacza się korzystnymi właściwościami mechanicznymi oraz niską przepuszczalnością pary wodnej i substancji zapachowych. Może być błyszcząca – stosuje się ją przede wszystkim w procesie laminowania arkuszy papieru i kartonu, dzięki czemu druk zyskuje błyszczącą i przezroczystą powierzchnię; połysk folii wynosi 90%, oraz matowa – do podobnych zastosowań, jednak matowa powierzchnia ma połysk zaledwie w wysokości 10%;
- „soft touch”: przyjemna, jedwabista w dotyku odmiana folii matowej. Występuje również w wersji barwionej w masie na kolor czarny, dzięki czemu uzyskujemy idealny, głęboki jednolity czarny kolor, bez jakichkolwiek prążkowań na całej powierzchni arkusza;
- folia matowa nierysująca się „anti scuff”: odmiana folii matowej charakteryzująca się wyższą odpornością na zarysowania w stosunku do standardowej folii matowej. Równocześnie folia ta jest odporna na odbijanie się śladów np. palców;
- folia silk (jedwab): jest pośrednim rozwiązaniem, jeżeli chodzi o połysk pomiędzy folią błyszczącą a matową. Również ma zwiększoną odporność na zarysowania i jest miła w dotyku;
- folie strukturalne: folie o uprzednio wytłoczonej strukturze, zwykle transparentne. Mogą mieć wzór perły, płótna, skóry czy szczotkowanego aluminium. Są nakładane na podłoże drukarskie po zadruku. Produkt laminowany folią strukturalną ma większą wytrzymałość mechaniczną w porównaniu z technologią kalandrowania i lakierowania strukturalnego. Zlecenia mogą być wykonywane błyskawicznie w dużym zakresie, jak również w niewielkich nakładach.

Foliowanie arkuszy z wyciętym okienkiem: zapewnia wysoki połysk, a jednocześnie transparentność opakowania, jak również zabezpiecza produkt. Laminowanie okienek jest również ekonomiczną i wydajną alternatywą w produkcji w stosunku do wstawiania tychże okienek.

Folie PET (poliesterowe) mają doskonałe właściwości mechaniczne. Folie tego typu charakteryzują się także wysokim połyskiem oraz bardzo dobrą transparentnością. Dzięki swojej budowie i właściwościom są bardzo dobrym podłożem drukarskim.

Jeśli chcą Państwo zapoznać się z pełną ofertą folii do laminacji, zachęcamy do kontaktu ze specjalistami.

Jakub KUZIOŁA

International Trade Specialist
MultiFol

MultiFol

Uszlachetnianie druku

TAJEMNICA USZLACHETNIENI

Złocenie do formatu B1

- foliami metalicznymi
- foliami dyfrakcyjnymi
- **Liquid Silver** (Cold Stamping).

Lakierowanie UV

- wybiórcze
- po całości
- brokatowanie
- zdrapki
- lakier wypukły 3D
- lakiery specjalne
- lakier holograficzny.

Kalandrowanie

- faktura płótna
- faktura skóry
- faktura prążków.

Foliowanie do formatu B0

- foliowanie arkuszy z wyciętym okienkiem
- folią matową
- folią błyszczącą
- folią PET metalizowaną
- folią strukturalną.

Wykrawanie.



www.multifol.com.pl